



## ***ESTUDIO DE CASO***

# **DELICATESSEN DE UN SUPERMERCADO**

Categoría del Cliente:	Delicatessen de un Supermercado
Localización:	New Hampshire, USA.
Planta Física:	Supermercado con dos campos de infiltración que funcionan mal.
Problema:	Un nuevo, almacén de repuestos estaba en proceso de construcción. El almacén existente necesitaba operar por unos 6 a 9 meses más.
Tratamiento Previo:	El tanque séptico era bombeado frecuentemente desde que el campo de infiltración no filtraba agua. El costo semanal del bombeo era de \$2,900.
Tratamiento de Ecobacter:	Se implementó el programa de recuperación del campo de infiltración. Este programa consistía en dosificar diariamente Ecobacter ST y bionutrientes directamente en el campo. Un programa de pretratamiento consistió de una computadora controlando las bombas dosificadoras dosificando directamente a los drenajes del almacén.
Resultados con Ecobacter:	<p>La recuperación del campo de infiltración terminó después de 5 meses cuando ya estaba funcionando con los parámetros aceptables. El programa de pretratamiento continuo, después fue instalado en el nuevo almacén.</p> <p>Los costos de bombeo de \$88,000 fueron eliminados recuperando el campo. El costo del programa de recuperación del campo de infiltración fue de \$15,000.</p>