



ESTUDIO DE CASO **PLANTA PETROQUÍMICA**

Categoría del Cliente: Planta Petroquímica

Localización: Houston, Texas, U.S.A.

Planta Física: Planta de Tratamiento de Agua Residual

Flujo: 200.000 GPD (galones por día)

Problema: Niveles de Amonio promedio de 10 mg/l en el efluente con puntos de hasta 42 mg/l. El límite máximo de contaminación para esta locación de 20 mg/l.

Tratamiento Previo: El cliente estaba utilizando un producto biológico de la competencia y decidió cambiarlo debido a los costos. El tratamiento previo fue exitoso con niveles de amonio promedio de 2 mg/l en el efluente.

Tratamiento de Ecobacter: Se dosificó Ecobacter HC una vez al día a una rata de 1-3 galones dependiendo en el flujo de agua y efluente amonio.

Resultados con Ecobacter: El rango mensual de amonio en el efluente fue de 2.0 mg/l utilizando el producto de la competencia a <1.0 utilizando Ecobacter HC.