



ESTUDIO DE CASO **MANTENIMIENTO DE CARRO DE BASURA**

- Categoría del Cliente: Mantenimiento de carro de basura
- Localización: Phoenix, Arizona, U.S.A.
- Planta Física: Dos tanques de 350 galones conducidos hacia un separador de aceite de 4.000 galones.
- Fuljo: Promedio de 7.000 GPD
- Problema: Niveles de TPH de 180 mg/l causan un sobre costos de \$7.000 por año.
- Tratamiento Previo: Bombeo del separador de aceite con un costos mensual de \$600.
- Tratamiento de **Ecobacter**: Se adicionó diariamente a los tanques Ecobacter HC. Un total de 55 galones mensuales. El producto después pasaba por el separador de 4.000 galones. También se adicionaron nutrientes.
- Resultados con **Ecobacter: El** TPH disminuyó a un promedio de 233 mg/l en un periodo de 90 días. El separador no ha sido bombeado ni una vez en el año después de empezar el tratamiento. La facilidad está ahora en acatar los códigos de la ciudad. Por lo tanto, los sobre costos han sido eliminados.

| | | ANTES | DESPUES |
|-------------|------|---------|---------|
| TPH | | | |
| | Mg/l | 180 | 23.3 |
| SOBRE COSTO | | \$7.000 | \$0 |

AHORROS ANUALES DEL CLIENTE: \$14.800