

ESTUDIO DE CASO **COMPAÑÍA PETROLERA DIVISIÓN PRODUCCIÓN DE MAJOR**



- Categoría del Cliente:** Compañía Petrolera División Producción de Mayor
- Localización:** Campo de perforación con estanques de aceite derretido abandonado en México hace 20 – 25 años.
- Problema:** Laguna de 5 acres con 6 pies de agua contaminada con una capa gruesa de 3-4 pies de aceite mezclado con suciedad en la superficie. El material estaba lo suficientemente sólido para soportar el peso de los trabajadores en las horas de la mañana.
- Objetivo:** Bioremediación de los contaminantes hidrocarburoados a 500 ppm para el suelo y 100 ppm para el agua.
- Tratamiento de Ecobacter:** Fase I: Fue removido la mayor cantidad de hidrocarburo posible para la agricultura con Ecobacter HC.
Fase II: El hidrocarburo restante en el agua fue rociado con Ecobacter HC y los nutrientes en una base semicontinua con bombas rociadoras de aire.



Resultados con Ecobacter: el suelo para cultivo y la aplicación del producto iniciaron en Mayo de 1994. La concentración del Petróleo en el suelo y agua estaban ambos bajo los límites y el campo fue declarado limpio en Diciembre de 1994.

