



## ***ESTUDIO DE CASO*** **FABRICANTES DE PRODUCTOS** **PLASMÁTICOS.**

- Categoría del Cliente: Fabricantes de productos plasmáticos.
- Localización: Los Angeles, California
- Planta Física: Clarificador con 6 etapas de 430 galones. Tiempo de retención de 30 minutos.
- Flujo: 100.000 GPD
- Problema: Sobre costos promedios de \$50.000 trimestrales por exceso de DBO y SST.
- Tratamiento Previo: Aplicación de Cloro después del clarificador. El DBO de entrada y salida eran similares.
- Tratamiento de Ecobacter: Se aplicó constantemente Ecobacter FM en el sistema a una tasa de 2 tanques por mes. Se adicionaron los nutrientes.

Resultados con Ecobacter: La prueba de 10 días produjo los siguientes resultados:

DIA	DBO ENTRADA	DBO SALIDA	COMENTARIOS
1	2565	2175	15% reducción en un día
8	3240	1800	44% reducción después de 8 días
Fin			
16	4700	4400	Tratamiento discontinuado para observación