



ESTUDIO DE CASO **UNA DE LAS PANADERÍAS MÁS GRANDES EN EL OESTE DE USA**

Categoría del Cliente: Una de las panaderías mas grandes en el Oeste de USA

Localización: Los Ángeles, California, USA

Planta Física: Una red de sifones que van hacia un tanque de 6,000 galones.

Flujo: Flujo es irregular con promedio de 35,000 GPD.

Problema: Altos sobre costos principalmente por promedio de grasas, \$60,000 por cuarto. El DBO también estaba alto y el olor era muy fuerte.

Tratamiento Previo: El agua residual era fuertemente clorada y descargada hacia el sistema de alcantarillado de la ciudad. Se recomendó la instalación de un tratamiento de agua residual mas grande.

Tratamiento de Ecobacter: Cuatro galones (4) por día de Ecobacter FM eran aplicados en el sistema. Medio al principio del drenaje principal y el otro medio al principio del interceptor. Los bionutrientes también fueron adicionados.

Resultados con Ecobacter: Después de 5 días, los parámetros del vertido principal fueron reducidos a los niveles indicados a continuación. El cliente no tuvo que instalar un nuevo sistema y los sobre costos se redujeron bastante.

	Antes	Después
DBO (mg/l)	6600	4400
Grasas (mg/l)	3500	353
Olor Sulfuro	Fuerte	Ligero
Reducción de lodos		30 %
Uso del Cloro (DPD)	550	275