



ESTUDIO DE CASO

Caso # 23

- Categoría del Cliente: Fabrica de meriendas
- Localización: Japón
- Planta Física: Trampa de grasa de 152 galones
- Flujo: Promedio de 7.925 GPD
- Problema: Acumulación de grasa
- Tratamiento Previo: Bombeos ocasionales
- Tratamiento de Ecobacter: Se inyectó Ecobacter DL con una bomba eléctrica a una tasa de 10 galones por mes. Comenzaron la dosificación el 5 de julio de 1995.
- Resultados con Ecobacter:

Fecha	DQO Mg/l	DBO Mg/l	SST Mg/l	Grasas Mg/l
Julio 5 / 1995	889	1620	864	180
Julio 19 / 1995	750	1040	915	140
Agosto 3 / 1995	139	653	258	35
Agosto 25 / 1995	63	224	137	49